

Jotacote Universal N10

Produkt beschrijving

Dit is een twee componenten polyamine gekuurde pure epoxy coating. Het is een hooggevuuld, high build, slijtvaste product. Verkrijgbaar met verharders voor standaard kwaliteit en voor sneldrogende (QD – Quick Drying) kwaliteit. Speciaal ontwikkeld als een universele, all round heel het jaar door te gebruiken, nieuwbouw coating waar een snelle hanteerbaarheids droging is vereist. Kan gebruikt worden als primer, midden, eindlaag of in een éénlaag systeem in atmosferische en ondergedompelde omgevingen. Geschikt voor goed voorbehandeld aluminium, koolstofstaal, vol bad thermisch verzinkt staal, shopprimed staal en roestvaste staal ondergronden. Het kan aangebracht worden bij onder nul oppervlakte temperaturen.

Typisch gebruik

Marine:

Uitwendige en inwendige gebieden, inclusief buiten kant rompen, accommodaties, dekken, ladingruimen en water ballast tanks. Dit product heeft een zeer hoge flexibiliteit die het zeer geschikt maakt voor het temperatuurverschil in ruwe olie, chemische en shuttle-tankers. Goedgekeurd voor crossover testing met een brede scala van shopprimers.

Goedkeuring en certificaten

Goedgekeurd voor PSPC voor water ballasttanks volgens IMO Res. MSC 215(82).
Goedgekeurd voor PSPC voor Crude Oil Tanks volgens IMO Res. MSC 288 (87)

Bij gebruik als onderdeel van een goedgekeurde bestek, dit materiaal heeft de volgende certificering:
- Lage vlamuitbreiding in overeenstemming met EU-richtlijn voor uitrusting van zeeschepen. Goedgekeurd in overeenstemming met de delen 5 en 2 van bijlage 1 van de IMO 2010 FTP Code of delen 5 en 2 van bijlage 1 van de IMO FTPC indien in overeenstemming met de IMO 2010 FTP Code Ch. 8

Raadpleeg uw Jotun vertegenwoordiger voor meer informatie.

Extra certificaten en goedkeuringen kunnen op verzoek beschikbaar zijn.

Kleuren

aluminium, Aluminium rood getint, zwart, buff, grijs, rood

Product data

Eigendom	Test/Standaard	Beschrijving
Standaard kwaliteit		
Vaste stoffen per volume	ISO 3233	72 ± 2 %
Glans graad (GU 60 °)	ISO 2813	mat (0-35)
Vlampunt	ISO 3679 Method 1	30 °C
Dichtheid	berekend	1.4 kg/l
VOS- VS/Hong Kong	VS EPA methode 24 (getest) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	240 g/l
VOS- EU	IED (2010/75/EU) (theoretisch)	261 g/l

QD (Quick Drying – sneldrogende) kwaliteit

Vaste stoffen per volume	ISO 3233	72 ± 2 %
Vlampunt	ISO 3679 Method 1	31 °C
Dichtheid	berekend	1.4 kg/l
VOS- VS/Hong Kong	VS EPA methode 24 (getest) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	239 g/l
VOS- EU	IED (2010/75/EU) (theoretisch)	263 g/l

De verstrekte gegevens zijn typisch voor fabrieksgeproduceerde producten, onderhevig aan lichte variatie afhankelijk van de kleur.

Alle gegevens gelden voor gemengde verf.

Glans beschrijving: Overeenkomstig met Jotun Performance Coatings definities.

Film dikte per laag

Typisch aanbevolen specificatie reeks

Standaard kwaliteit

Droge laagdikte	75 - 300 µm
Natte laag dikte	105 - 415 µm
Theoretisch spuitverbruik	9.6 - 2.4 m ² /l

QD (Quick Drying – sneldrogende) kwaliteit

Droge laagdikte	75 - 300 µm
Natte laag dikte	105 - 415 µm
Theoretisch spuitverbruik	9.6 - 2.4 m ² /l

Oppervlakte voorbehandeling

Om blijvende hechting te garanderen van het volgende product moeten alle oppervlakten schoon zijn, droog en vuilvrij.

Samenvattings tabel voor oppervlakte voorbehandeling

Ondergrond	Oppervlakte voorbehandeling	
	Minimaal	Aanbevolen
Koolstof staal	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Roestvast staal	De oppervlakte dient hand of machine geschuurd te worden met niet metalen schuurmiddelen of gebonden vezel machine of hand schuurpapier voor een kras patroon aan het oppervlak.	Stralen om een oppervlakte profiel te bereiken met behulp van niet-metalen abrasieve media die geschikt is om een scherp en ankerprofiel bereiken.

Aluminium	De oppervlakte dient hand of machine geschuurd te worden met niet metalen schuurmiddelen of gebonden vezel machine of hand schuurpapier voor een kras patroon aan het oppervlak.	Stralen om een oppervlakte profiel te bereiken met behulp van niet-metalen abrasieve media die geschikt is om een scherp en ankerprofiel bereiken.
Verzinkt staal	Het oppervlak moet schoon, droog en verschijnen met een ruw en dof profiel.	Stralen met een non-metallic straalmiddel om een uniform, opgeruwd en adherend oppervlak achter te laten.
Shopprimed staal	Droog, schoon en intact shop primer.	Gestraald met een goedgekeurd non-metallic straalmiddel (sweepblasting) of alternatief gestraald tot Sa 2 (ISO 8501-1) van ten minste 70% van het oppervlak.
Gecoate oppervlakten	Schone, droge en onbeschadigde compatibel coating	Sa 2½ (ISO 8501-1)

Optimale prestaties, met inbegrip van hechting, corrosiebescherming, hittebestendigheid en chemische bestendigheid worden bereikt met aanbevolen oppervlakte voorbehandeling.

Applicatie

Applicatie methoden

Het product kan aangebracht worden met

- Spray: Gebruik airless spray.
- Kwast: Aanbevolen voor stripe coating en kleine gebieden. Er moet op gelet worden om de opgegeven droge laagdikte te bereiken.
- Roller: Kan gebruikt worden voor kleine gebieden. Niet aanbevolen als eerste primer coat. Er moet op gelet worden om de opgegeven droge laagdikte te bereiken.

Product mengverhouding (in volume)

Jotacote Universal N10 Comp A	3 Deel (Delen)
Jotacote Universal N10 Comp B	1 Deel (Delen)
Jotacote Universal N10 Comp A	3 Deel (Delen)
Jotacote Universal N10 QD Comp B	1 Deel (Delen)

Verdunner / Reinigings middel

Verdunning: Jotun Thinner No. 17

Richtlijnen voor gebruik Airless spray

Nozzle (inch/1000):	17-27
Nozzle druk (minimum):	150 bar/2100 psi

Droog en uithard tijd

Ondergrond temperatuur	-10 °C	-5 °C	0 °C	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
Standaard kwaliteit							
Stof droog	26 h	14 h	10 h	6 h	5 h	2 h	1 h
Beloopbaar droog	72 h	34 h	24 h	14 h	10 h	5 h	2 h
Overschilderbaar, minimum	36 h	22 h	15 h	9 h	7 h	4 h	2 h
Droog/uitgehard voor onderdompeling	14 d	7 d	4 d	3 d	2 d	1 d	12 h
Droog/uitgehard voor gebruik			21 d	14 d	10 d	7 d	3 d
QD (Quick Drying – sneldrogende) kwaliteit							
Stof droog	17 h	10 h	7 h	4 h	3 h	1 h	
Beloopbaar droog	40 h	25 h	20 h	10 h	7.5 h	3 h	
Overschilderbaar, minimum	26 h	17 h	10 h	7 h	5 h	2 h	
Droog/uitgehard voor onderdompeling	12 d	6 d	4 d	3 d	2 d	1 d	
Droog/uitgehard voor gebruik			21 d	14 d	10 d	7 d	

Voor de maximale overcoatingintervallen, raadpleeg de toepassingshandleiding (AG) voor dit product.

Droging en doorhardings tijden zijn vastgesteld onder gecontroleerde temperaturen en relatieve lucht vochtigheid beneden de 85%, en met het gemiddelde droge laag dikte reeks voor het product.

Oppervlakte (aanraak) droog: De toestand van het drogen bij een lichte druk met een vinger heeft geen afdruk achter gelaten of kleverigheid onthuld.

Beloopbaar droog: Minimale tijd voordat de coating normaal loopverkeer kan verdragen zonder permanente markeringen, afdrukken of andere fysieke schade.

Overschilderbaar droog minimum: De aanbevolen kortste tijd voordat de volgende laag kan worden aangebracht.

Uitgehard voor onderdompeling: Minimum tijd voordat de coating permanent ondergedompeld kan worden in water.

Droog/uitgehard voor gebruik: Minimale tijd voordat de coating permanent blootgesteld kan worden aan de bedoelde omgeving/medium.

Inductie tijd en houdbaarheid

Verf temperatuur **23 °C**

Standaard kwaliteit

Inductie tijd	10 min
Potlife	1.5 h

QD (Quick Drying – sneldrogende) kwaliteit

Inductie tijd	10 min
Potlife	1 h

Hitte resistentie

	Temperatuur	
	Voortdurend	Piek
Droog, atmosferisch	120 °C	140 °C
Permanent water belast, zeewater	60 °C	70 °C
Permanent water belast, ruwe olie	80 °C	90 °C

Piek temperatuur max. 1 uur.

De opgegeven temperaturen staan in verband met het behoud van de beschermende eigenschappen. Estetische eigenschappen kunnen beïnvloed worden bij deze temperaturen

Note dat de coating bestand is tegen verschillende onderdompelings temperaturen afhankelijk van de specifieke chemische en of dat de onderdompeling constant is of onderbroken. Hittebestendigheid wordt beïnvloed door het totale coating systeem. Wanneer gebruikt als deel van een systeem, verzeker dat alle coatings in het systeem dezelfde hittebestendigheid hebben.

Produkt overeenstemming

Hangt af van de actuele blootstelling van het verfsysteem, verschillende primers en toplagen kunnen gebruikt worden in combinatie met dit product. Enige voorbeelden staan hieronder. Contact Jotun voor specifieke systeem adviezen.

Voorgaande coat: in organische zink silicate shop primer, epoxy, zink epoxy, zink silicate
Volgende laag: acrylic, alkyd, epoxy, polyurethane, polysiloxane, vinyl epoxy, epoxy mastic, vinyl epoxy

Verpakking (typisch)

	Volume / Hoeveelheid (liters)	Grote van verpakking (liters)
Jotacote Universal N10 Comp A	15	20
Jotacote Universal N10 Comp B	5	5
Jotacote Universal N10 QD Comp B	5	5

De hoeveelheid is gebaseerd op in de fabriek geproduceerde kleuren. Let op dat er variaties in de lokale verpakking en hoeveelheden kunnen zijn, door lokale regelgeving.

Opslag

Het product dient opgeslagen te worden volgens nationale regelgeving. Bewaar de blikken in een droge koele goed geventileerde ruimte en weg van warmte en ontstekings bronnen. Blikken moeten goed gesloten zijn. Voorzichtig behandelen.

Houdbaarheid in gesloten verpakking bij 23 °C

Jotacote Universal N10 Comp A	48 Maand(en)
Jotacote Universal N10 Comp B	48 Maand(en)
Jotacote Universal N10 QD Comp B	48 Maand(en)

In sommige commerciële markten kan een kortere houdbaarheid gedecteerd worden door de lokale regelgeving. Bovenstaand is de minimale houdbaarheid, hierna is de kwaliteit van de verf onderhevig aan goedkeuring

Voorzichtig

Dit produkt is alleen voor professioneel gebruik. De applicateur en verwerkers dienen opgeleid en ervaren te zijn met de te gebruiken apparatuur en het mengen en toepassen van het produkt volgens de technische documentatie van Jotun. Applicateurs en verwerkers dienen passende persoonlijke beschermiddelen te gebruiken. Deze richtlijn wordt gegeven op basis van de huidige kennis van het produkt. Alle suggesties en aanpassingen om aan de plaatselijke omstandigheden te voldoen, dienen vóór de aanvang van de werkzaamheden, door de verantwoordelijke Jotun vertegenwoordiger te worden goedgekeurd.

Gezondheid en veiligheid

A.u.b de voorschriften lezen die op de blik staan. Gebruik onder goede ventilerende condities. Inhaleer de spuitstof niet. Vermijd huidcontact. Morsen op de huid moet direct met geschikt schoonmaakmiddel worden verwijderd, zeep en water. Ogen moeten goed gespoeld worden met water en er moet direct medische hulp worden gezocht.

Kleur variatie

Indien van toepassing kunnen producten die primair bedoeld zijn voor gebruik als primers of antifouling's lichte kleurvariaties hebben van batch tot batch. Dergelijke producten en producten op epoxybasis die als aflak worden gebruikt, kunnen verkrijgen bij blootstelling aan zonlicht en weersinvloeden.

Kleur- en glansbehoud bij topcoats/eindlagen kan verschillen, afhankelijk van type kleur, blootstelling aan omgeving zoals temperatuur, UV intensiteit etc., en kwaliteit van applicatie en algemeen type verf. U kunt contact opnemen met uw lokale Jotun vestiging voor informatie.

Disclaimer

De informatie in dit document wordt gegeven naar de beste kennis van Jotun, gebaseerd op laboratorium testen en praktische ervaring. Jotun producten worden beschouwd als halffabricaten en als zodanig, worden de producten vaak gebruikt onder condities buiten de controle van Jotun. Jotun kan niets dan de kwaliteit van het product zelf garanderen. Kleine productvariaties kunnen om te voldoen aan de lokale eisen worden uitgevoerd. Jotun behoudt zich het recht voor om de informatie te wijzigen zonder nadere aankondiging.

Gebruikers dienen altijd Jotun te raadplegen voor de specifieke leidraad en algemene geschiktheid van dit product en de specifieke praktische toepassing.

Als er enige inconsistentie is tussen de verschillende taalkwesties van dit document gaat de Engelse (Verenigd Koninkrijk) versie voor.